

# SVIS TRADE®

## FITINGURI DIN OȚEL CU FILET

### INSTRUCȚIUNI DE INSTALARE:

Instalarea trebuie făcută doar de o persoană cu experiență în domeniu și care deține autorizație pentru a efectua instalarea respectivă. Instalarea poate fi făcută doar cu ajutorul unor echipamente potrivite și de personal calificat, în conformitate cu standardele actuale în vigoare în țara în care se realizează instalarea. În timpul instalării, trebuie respectate actele de reglementare general valabile și standardele aplicabile pentru siguranța muncii.

#### Atenționare:

- 1) În timpul instalării, trebuie respectate toate reglementările de incendiu.
- 2) Conducele și fittingul sudat trebuie să fie confecționate din materiale compatibile.
- 3) Înainte de montarea în sine se verifică vizual montarea conductei din fonta pentru a preveni orice daună. În cazul în care se găsește orice defect al conductei din fonta nu trebuie efectuată asamblarea unui sistem de conducte.
- 4) Înainte de instalare de pe suprafețele sudate trebuie înlăturate murdăria și stratul de suprafață oxidat. Locul în care se va efectua sudura trebuie degresat cu un produs destinat acestui scop.
- 5) După sudarea țevii, se recomandă tăierea din nou a filetului deoarece acesta poate fi deformat în timpul sudării. Trebuie acordată atenție etanșeității finale și impermeabilității conexiunii.
- 6) Pentru asamblarea în sine, se utilizează unelte adecvate, astfel încât să nu se deterioreze suprafața fittingului.
- 7) În timpul asamblării este necesar să se folosească dimensiunile corespunzătoare a filetelor în conformitate cu standardul ISO 7-1. Peretele țevii poate sparge sau produce orice alte deteriorări mecanice.
- 8) La montarea pe un filet conic conform ISO 7-1 este esențial să se acorde atenție conului.
- 9) La montarea pe un filet conic, conform ISO 7-1 este esențial să se acorde atenție conicității filetului și nu strânge prea mult, astfel peretele țevii se poate sparge sau ar produce orice alte deteriorări mecanice.
- 10) Toate contrapiesele de conexiune trebuie înfiletate pentru conectare cu ajutorul unui filet care corespunde normelor menționate mai sus.

Filet	G 1/4	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1	G 5/4	G 6/4	G 2
Cuplul maxim de strângere	350 kpcm	400 kpcm	600 kpcm	900 kpcm	1400 kpcm	2000 kpcm	2700 kpcm	4000 kpcm
	34 Nm	39 Nm	58 Nm	88 Nm	137 Nm	196 Nm	264 Nm	392 Nm

11) Etanșeitatea imbinării se realizează prin mijloace de imbinare adecvate, precum banda de teflon sau fibre. Atenție la cantitatea corectă și plasarea mijloacelor de imbinare.

12) La strângere să fie atent să nu solicite sau deterioreze fittingurile.

Ansamblul în sine: aderarea la vânt, mijloacele de imbinare pe sens anterior fittingurilor filetate. Insurubăți filetul cu mâna ușor în contrapartida făcând 2-3 rasuciri. Strânge fittingul pe partea laterală a filetului cu ajutorul unei chei de cuplu.

- 13) După terminarea instalării, cablurile trebuie verificate și trebuie de asemenea efectuat un test de presiune în conformitate cu standardele prevăzute. Astfel se verifică caracterul integral al distribuției, rezistența la presiunea internă și etanșeitatea. Înainte de efectuarea testului de presiune, conductele trebuie spălate și totodată curățate în punctul cel mai de jos.
- 14) Materialele de etanșare utilizate trebuie să fie în conformitate cu standardele tehnice și sanitare prevăzute care trebuie să fie certificate pentru tipurile de mediu cu care vin în contact. Acestea nu trebuie să perturbe în niciun fel structura materialului din punct de vedere mecanic sau mecanic.
- 15) Grăsimile și uleiurile utilizate pentru instalare nu trebuie să perturbe chimic structura produselor sau etanșării și trebuie să corespundă standardelor de igienă pentru a evita contaminarea mediului transportat.
- 16) Nu utilizați izolații la care ar putea să apară deformarea (coacere) sub influența temperaturilor înalte, din cauza eventualei demontări.
- 17) În timpul demontării sau a reparării unei părți a conductei, este necesară verificarea etanșeității îmbinărilor adiacente dacă, în timpul manipulării conductei, nu a avut loc o deteriorare mecanică.
- 18) Acesta nu este destinat pentru transportul de acizi, materiale explozive și medii care ar putea afecta structura chimică a produselor.
- 19) Acesta nu este destinat pentru conectarea structurii.
- 20) Acesta nu este destinat pentru conectarea mașinilor vibratoare și nici a altor echipamente la care se presupune că poate apărea un posibil stres mecanic.
- 21) Evitați înghețarea mediului transportat
- 22) Pentru alte utilizări decât cele prevăzute mai sus, vă rugăm să vă consultați cu producătorul; în caz contrar, acesta nu își va asuma răspunderea pentru daunele provocate.

#### **INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE:**

Produsul nu necesită serviciu de operare.

#### **INSTRUCȚIUNI DE ÎNTREȚINERE:**

Vă rugăm să verificați periodic etanșeitatea legăturilor.

Produsul poate fi vopsit pentru a crește rezistența față de intemperii.

Pentru a îmbunătăți proprietățile de izolare termică se poate folosi o izolație de suprafață certificată.