

SVIS TRADE[®]

KSZTAŁTKI ŻELIWNE

INSTRUKCJA MONTAŻU:

Instalacja powinna być wykonywana wyłącznie przez osoby z odpowiednim doświadczeniem oraz odpowiednimi uprawnieniami do jej wykonania. Podczas montażu należy przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów dotyczących bezpieczeństwa.

Ostrzeżenie: Niedopuszczalne jest stosowanie konopi technicznych jako uszczelniacza!

- 1) Kształtki żeliwne są przeznaczone do przesyłania płynów i gazów o dopuszczalnym ciśnieniu i temperaturze określonych w normie EN 10242.
- 2) Gwintowane połączenia kształtek żeliwnych służą do wzajemnego łączenia z częściami, które mają gwinty według normy ISO 7-1. Gwinty zewnętrzne według tej normy są stożkowe, a z kolei wewnętrzne mogą być stożkowe lub walcowe. Gwinty nakrętek nasadowych, nakrętki śrubunków oraz ich przeciwczęści są zgodne z normą ISO 228-1.
- 3) Wszystkie łączące części muszą odpowiadać gwintom zgodnym z normą ISO 7-1.
- 4) W przypadku skręcania łączników na inny gwint może dojść do uszkodzenia gwintów, a łączenie będzie nieszczelne.
- 5) Szczelne łączenie uzyskuje się za pomocą odpowiedniego środka uszczelniającego (np. taśma teflonowa albo nić teflonowa). Należy dokładnie nałożyć i użyć odpowiedniej ilości materiału uszczelniającego.
- 6) Przed montażem należy skontrolować czy kształtka nie ma widocznych wad. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia kształtka nie może zostać wykorzystana w instalacji.
- 7) Montaż należy wykonać odpowiednim narzędziem (dokładny typ i rozmiar do danego łącznika) tak, aby nie uszkodzić powierzchni kształtki.
- 8) Przy montażu nie należy przekraczać maksymalnego momentu obrotowego, aby nie uszkodzić kształtki.
- 9) Montaż właściwy: na łącznik nałożyć środek uszczelniający w kierunku odwrotnym do wskazówek zegara. Następnie kształtkę trzeba nakręcić do jej przeciwczęści na 2-3 gwinty. Kształtkę należy dokręcić za pomocą klucza dynamometrycznego.

Gwint	G 1/4	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1	G 5/4	G 6/4	G 2
moment dokręcenia	350 kpcm	400 kpcm	600 kpcm	900 kpcm	1400 kpcm	2000 kpcm	2700 kpcm	4000 kpcm
	34 Nm	39 Nm	58 Nm	88 Nm	137 Nm	196 Nm	264 Nm	392 Nm

- 10) Śrubunek (oznaczenie 330 i 331) przy montażu musi być wykorzystany jako całość, ponieważ części tych samych śrubunków, ale innych marek mogą nie być wykorzystywane zamiennie.
- 11) Montaż rurociągu ma przebiegać tak, aby na powierzchnię łączących kształtek działała jak najmniejsza siła osiowa. Odchylenia rurociągu, które występują głównie przy większych rozmiarach mają wpływ na deformowanie, uszczelnienie i możliwość pęknięcia kształtki.
- 12) Instalowany rurociąg nie może być narażony na drgania, wstrząsy i skoki ciśnienia. Całkowity układ rur powinien być zbudowany tak, aby był jak najmniej podatny na rozszerzalność termiczną.
- 13) Po zakończeniu montażu należy przeprowadzić próbę ciśnienia według określonych norm. Tym sposobem sprawdzimy czy nasza instalacja jest kompletna (prawidłowe ciśnienie i szczelność). Przed

przeprowadzeniem próby ciśnienia instalację należy przepłukać czystą wodą, w razie konieczności zdezynfekować.

14) Wykorzystane przy instalacji materiały uszczelniające muszą być zgodne z higienicznymi i technicznymi normami, a także atestowane z medium, z którym będą mieć styczność. Nie mogą w żaden sposób uszkodzić struktury materiału, z którym są łączone.

15) Smary i oleje wykorzystane przy dokręcaniu łączników nie mogą ingerować w skład chemiczny wyrobu ani materiału uszczelniającego. Muszą z kolei odpowiadać normom higienicznym, aby nie doszło do zanieczyszczenia przesyłanych mediów.

16) By uniknąć ewentualnego demontażu instalacji nie należy używać izolacji, która pod wpływem wysokich temperatur powodowałaby deformację łączników.

17) Nie stosuje się wyrobów, które były już instalowane i mają widoczne wady techniczne (uszkodzone gwinty, ścianki, bądź są w inny sposób deformowane itd.).

18) Po demontażu lub naprawie części instalacji należy skontrolować szczelność połączeń, na wypadek gdyby w wyniku wymiany doszło do mechanicznego uszkodzenia instalacji.

19) Łączniki nie są przeznaczone do przesyłania kwasów, substancji wybuchowych i mediów, które mogłyby naruszyć chemiczną bądź mechaniczną strukturę wyrobu.

20) Kształtki nie są przeznaczone do łączenia konstrukcji.

21) Łączniki nie są przeznaczone do połączeń z urządzeniami wibracyjnymi oraz innymi, w których występują naprężenia mechaniczne.

22) Należy unikać warunków sprzyjających zamarzaniu przesyłanego medium.

23) Kształtka nie podlega naprawie.

24) W przypadku zastosowania łączników do celów innych niż opisane powyżej należy skonsultować się z producentem, inaczej klient ponosi odpowiedzialność za szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego użytkowania wyrobu.

25) Produktu nie można wykorzystywać w sposób inny niż do tego przeznaczony.

26) Łączniki ocynkowane mogą być stosowane do dystrybucji zimnej wody o stałym przepływie. W przypadku rur wodociągowych wykonanych z kształtek ocynkowanych przeprowadzenie dezynfekcji termicznej może być problematyczne. Ocynkowane kształtki są szczególnie wrażliwe na wysokie temperatury, ponieważ powłoka cynkowa zaczyna się degradować już przy stosunkowo niskiej temperaturze.

Temperatura przekraczająca 35°C znacznie skraca żywotność rurociągu.

Może to powodować szybkie niszczenie warstwy ochronnej cynku, co zwiększa ryzyko korozji stali, z której są wykonane kształtki. Degradacja ocynkowanej powłoki sprawia, że rurociągi stają się bardziej podatne na uszkodzenia

Do dystrybucji i cyrkulacji ciepłej wody, nie powinno się stosować armatury żeliwnej ocynkowanej.

27) Do instalacji grzewczych polecamy armaturę czarną.

28) Łącząc rury ze stali ocynkowanej i miedzi, należy uwzględnić zasady ochrony przed korozją galwaniczną. Woda może przepływać z rury stalowej do rury miedzianej, a nie odwrotnie. Połączenie ocynkowanej stali z miedzią w obecności wody, może tworzyć ogniwo galwaniczne, które jest przyczyną korozji rur i powoduje ich późniejsze uszkodzenia.

29) Żywotność rur ocynkowanych zależy również od jakości wody. Uzdatnianie wody, na przykład poprzez redukcję tlenu i żrących jonów, może pomóc w zmniejszeniu szybkości korozji.

SERWIS:

Produkt nie wymaga serwisowania.

INFORMACJE DODATKOWE:

W celu ochrony kształtek żeliwnych produkt należy przechowywać w suchych oraz zamkniętych pomieszczeniach tak, aby nie były narażone na zewnętrzne czynniki atmosferyczne.

Po zakończeniu instalacji należy regularnie sprawdzać szczelność.

Dla poprawy właściwości termicznych można zastosować dodatkową atestowaną izolację.