

### UPUTE:

Sklapanje treba biti predvođeno ovlaštenom osobom, sa odgovarajućom tehničkom naobrazbom. Tijekom sklapanja važno je pridržavati se opće zaštite na radu i provoditi sigurnosne mjere opreza.

### Upozorenje: **Upotreba češljane tehničke konoplje kao brtve je nedopustiva!**

- 1) Tijekom sklapanja potrebno je pridržavati se sigurnosnih protupožarnih mjera.
- 2) Cijevi i cijevni fitinzi koji se međusobno vare moraju biti napravljeni od kompatibilnog materijala.
- 3) Prije sklapanja potrebno je provjeriti da li postoje bilo kakva vidljiva oštećenja na cijevnom fittingu od lijevanog željeza. U slučaju bilo kakvog oštećenja, fitting se ne smije koristiti za sklapanje instalacije. Ne koristite proizvode koji su već bili korišteni u instalacijama niti one proizvode koji imaju vidljivo oštećenje (oštećeni navoji, udubljenje stijenke, itd.)
- 4) Prije same montaže sve nečistoće i oksidirane površine moraju biti uklonjene sa površine za zavarivanje. Mjesto spoja također se mora odmastiti odgovarajućim odmaščivačem.
- 5) Nakon zavarivanja kolčaka, preporučeno je ponovno urezati navoje jer mogu biti oštećeni tijekom varenja. Potrebno je da spoj bude čvrst kako ne bi došlo do propuštanja.
- 6) Kod sklapanja koristite primjereni alat kako se površina cijevnog fittinga ne bi oštetila.
- 7) Prije samog sklapanja potrebno je koristiti prikladne dimenzije navoja sukladno standardu ISO 7-1. U suprotnom, stijenka cijevi može puknuti ili može doći do nekog drugog mehaničkog oštećenja.
- 8) Prilikom spajanja na konusni navoj prema standardu ISO 7-1 presudno je obratiti pozornost na konus navoja.
- 9) Čvrstoća spoja postiže se korištenjem odgovarajućeg spojnog sredstva kao što je teflonska traka ili teflonske niti. Obratite pozornost na odgovarajuću količinu i položaj spojnog sredstva.
- 10) Kod zatezanja budite pažljivi da ne pretegnete ili oštetite cijevne fitinge.  
Samo sklapanje: Namotajte spojno sredstvo na navoj cijevnog fittinga u smjeru suprotnome od smjera kazaljki na satu. Fiting lagano pričvrstite svojom rukom na odgovarajući predmet radeći 2-3 okretaja. Zategnite fitting u stranu zategnutog navoja koristeći moment ključ.

Navoj	G 1/4	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1	G 5/4	G 6/4	G 2
Maksimalna obrtna sila	350 kpcm	400 kpcm	600 kpcm	900 kpcm	1400 kpcm	2000 kpcm	2700 kpcm	4000 kpcm
	34 Nm	39 Nm	58 Nm	88 Nm	137 Nm	196 Nm	264 Nm	392 Nm

- 11) Sklapanje cijevne instalacije treba biti sprovedeno na način da tijela spojenih cijevnih fittinga uzrokuju minimalni moment savijanja ili minimalni aksijalni moment. Što je veća dimenzija fittinga, to su te dvije sile veće, što može dovesti do trajnog oštećenja tijela cijevnog fittinga i izazvati puknuće.

- 12) Cijevna instalacija mora biti zaštićena od bilo kakve vibracije I hidrauličkih šokova. Cijeli cijevni instalacijski sustav treba biti sastavljen na način da se izbjegne toplinska dilatacija.
- 13) Nakon što je sklapanje završeno, cijevna instalacija se treba provjeriti i mora se provesti testiranje pritiska sukladno odobrenim normama. Na taj način potpuna cijevna instalacija, otpornost na unutarnji preveliki pritisak I sveukupna čvrstoća je pregledana. Prije sprovođenja provjere tlaka, cijevi se moraju temeljito isprati I očistiti na njihovoj najnižoj točki, u isto vrijeme.
- 14) Korišteni spojni priključci moraju biti u skladu sa odgovarajućim tehničkim I higijenskim normama te unaprijed testirani za sve vrste medija za koje će se koristiti. Priključci nesmiju poremetiti strukturu materijala ni kemijski ni mehanički.
- 15) Podmazujuće masti I ulja korištene kod boljeg zatezanja ne smiju uzrokovati bilo kakvo oštećenje proizvoda ili njihovih dijelova. Također moraju biti u skladu sa zdravstvenim normama kako nebi uzrokovali zagađenje medija koje se transportira.
- 16) Ne koristite izolacijske materijale koji su zapaljivi na većim temperaturama, kako bi izbjegli naknadnu demontažu.
- 17) Nakon demontaže ili popravka dijela cijevne instalacije, potrebno je provjeriti zategnutost okolnih spojeva I provjeriti da nije došlo do nekog mehaničkog oštećenja tijekom rukovanja.
- 18) Nije namijenjeno za transport kiselina, eksplozivnih I ostalih medija koji bi kemijski ili mehanički oštetili strukturu proizvoda.
- 19) Nije namijenjeno za sklapanje konstrukcija koje su još u izgradnji.
- 20) Nije namijenjeno spajanje na vibracijske mašine ili na bilo kakve druge mašine gdje može doći do potencijalnog narušavanja čvrstoće.
- 21) Spriječite smrzavanje transportiranog medija.
- 22) U slučaju korištenja u druge svrhe osim predviđene, poželjno je unaprijed se savjetovati sa proizvođačem, u suprotnom slučaju proizvođač nije odgovoran ako dođe do bilo kakve štete.

#### **UPUTE ZA UPORABU:**

Proizvod ne zahtijeva servisno održavanje.

#### **UPUTE ZA ODRŽAVANJE:**

Nakon instalacije fittinga, preporučujemo redovnu provjeru čvrstoće spoja.

Moguće je koristiti premaz kako bi se povećala otpornost elemenata.

Za poboljšanje toplinskih izolacijskih svojstava koristiti preporučeni izolacijski materijal.