

SVIS TRADE[®]

OCEĽOVÉ ZÁVITOVÉ TVAROVKY

NÁVOD K MONTÁŽI:

Montáž smie vykonávať osoba s príslušným odborným zameraním a oprávnením vykonávať príslušné inštalácie. Smie byť vykonávaná iba vyhovujúci technikou a kvalifikovanou obsluhou podľa aktuálnych noriem platných v krajine, kde sa vykonáva. Pri montáži je nutné dodržiavať všeobecne platné predpisy a normy pre bezpečnosť práce.

UPOZORNENIE: Použitie česaného technického konope ako tesniaceho prostriedku je nepripustné!

- 1) Pri montáži je nutné dodržať všetky požiarne predpisy.
- 2) Potrubie aj navarovacia tvarovka musí byť z kompatibilných materiálov.
- 3) Pred vlastnou montážou skontrolujte fittingu vizuálne, či nie je poškodený. V prípade zistenia akéhokoľvek poškodenia nesmie byť tvarovka zabudovaná do zostavy potrubia. Nepoužívať výrobky, ktoré boli už inštalované alebo majú zjavné technické poškodenia (poškodené závit, steny, alebo sú inak deformované, atď.).
- 4) Pred montážou musia byť odstránené zo zváraných plôch nečistoty a zoxidovaná povrchová vrstva. Miesto zvaru musí byť odmastené prípravkom na to určeným.
- 5) Po navarení nátrubku sa odporúča znovu prerezať závit, pretože môže byť pri zváraní deformovaný. Je potrebné dbať konečné tesnosti a nepriepustnosti spoja.
- 6) Montáž vykonávajte vhodným náradím tak, aby nebol poškodený povrch fittingu, zodpovedajúcej veľkosti a druhu dotahovaných fittingov.
- 7) Pri montáži je nutné dodržať rozmery závitov podľa normy ISO 7-1, doťahovanie vykonajte príslušným náradím zodpovedajúcej veľkosti nátrubkov. V prípade skrutkovania na iný závit môže dôjsť k netesnostiam a k porušeniu závit.
- 8) pri montáži na kónusový závit podľa normy ISO 7-1 dbať dĺžky a kónusovosti závit.
- 9) tesnosti závitového spoja sa dosahuje použitím vhodného tesniaceho prostriedku (teflónová páska alebo teflonové vlákno). Dbajte na správne množstvo a natočenie tesniaceho prostriedku.
- 10) pri doťahovaní je nutné postupovať tak, aby nedošlo k ich nadmernému namáhaniu či dokonca poškodenie.

Montáž závitového spoja: Na tvarovku namotajte tesniaci prostriedok proti smeru hodinových ručičiek. Naskrutkujte fittingu zľahka rukou do protikusu na 2-3 závit. Fittingu dotiahnite na strane utahovaného závit pomocou momentového kľúča.

závit	G 1/4	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1	G 5/4	G 6/4	G 2
maximálny ťahovací moment	350 kpcm	400 kpcm	600 kpcm	900 kpcm	1400 kpcm	2000 kpcm	2700 kpcm	4000 kpcm
	34 Nm	39 Nm	58 Nm	88 Nm	137 Nm	196 Nm	264 Nm	392 Nm

11) výrobok nesmie byť namáhaný na krut, strih alebo ťah a musí byť zabránené akýmkoľvek vnútorným pnutím, ktoré by viedli k deformácii alebo inému mechanickému poškodeniu.

12) na inštalovanom potrubí musí byť zamedzené všetkým vibráciám a tlakovým rázom.

13) po dokončení montáže sa musia rozvody prezrieť a vykonať tlakové skúšky podľa predpísaných noriem. Tým sa preverí kompletnosť rozvodov, odolnosť proti vnútornému pretlaku a tesnosť. Pred tlakovou skúškou je potreba rozvody prepláchnuť a súčasne na najnižšom mieste odkaliť.

14) použité tesniace materiály musia byť v súlade s predpísanými hygienickými a technickými normami a musia byť atestované pre druhy médií, s ktorými prídu do styku. Nesmie nijako narušovať štruktúru materiálu zo stránky mechanickej ani chemickej.

15) mazacie tuky a oleje použité pri montáži nesmie narušovať chemicky štruktúru výrobkov ani príslušného tesnenia a musí zodpovedať hygienickým normám, aby nedošlo ku kontaminácii prepravovaných médií.

16) nepoužívať izolácie, pri ktorých by v dôsledku vyšších teplôt dochádzalo k deformácii (pripečení) z dôvodu prípadnej demontáže.

17) pri demontáži alebo oprave časti potrubia je nutné prekontrolovať tesnosť príslušných spojov, či počas manipulácie s potrubím nedošlo k mechanickému poškodeniu.

18) nie je určené na prepravu kyselín, výbušných látok a médií, ktorá by mohla narušiť chemicky štruktúru výrobkov.

19) nie je určené pre spájanie na konštrukciu.

20) nie je určené pre pripojenie vibračných strojov ani iných zariadení, o ktorom sa predpokladá prípadné mechanické namáhanie.

21) zamedzte zamrznutia prepravovaného média

22) iné použitie ako je vyššie uvedené konzultovať s výrobcom, inak nepreberá zodpovednosť za spôsobené škody.

NÁVOD NA OBSLUHU:

Výrobok nevyžaduje obsluhu.

NÁVOD K ÚDRŽBE:

Odporúčame pravidelne vykonávať kontrolu tesnosti spojov. Je možné opatriť náterom pre zvýšenie odolnosti proti poveternostným vplyvom. Pre zlepšenie termoizolačných vlastností možno použiť povrchovú izoláciu, ktorá je atestovaná.