

Utasítások a szereléshez:

A szerelést kizárólag olyan hozzáértő személy végezheti, aki megfelelő szakmai végzettséggel és jogosultsággal rendelkezik a szereléshez. A szerelés kivitelezése kizárólag megfelelő és kvalifikált technikai eszközökkel lehetséges, a Magyarországon, aktuálisan érvényben lévő normák, valamint szabályozások alapján. A szerelés folyamán a jelenleg Magyarországon érvényes munkavédelmi előírások betartása kötelező érvényű.

Figyelem: A fésült műszaki kender használata tömítőanyagként elfogadhatatlan!

- 1) Horganyzott idomaink gázok és folyadékok szállítására alkalmasak, a megengedett nyomás és hőmérséklet mellett, melyek az EN 10242 norma alapján vannak meghatározva.
- 2) A horganyzott idomok menetei további alkatrészek összekötésére szolgálnak, amelyenek a menete megfelel az ISO 7-1-es normának. A belső menetek, a norma alapján kúposak, a külső menetek lehetnek szintén kúposak, vagy hengeresek. Az anyák menete a hollanderes idomoknál az ISO 228-1-es norma szerint van kialakítva.
- 3) bármilyen, az idomhoz csatolt anyagnak a megfelelő kötés és illeszkedés miatt menettel ellátottnak kell lennie, a ISO 7-1-es norma alapján.
- 4) Más jellegű menethez való kapcsolás esetén az idom menete megsérülhet és a tömítés is károsodhat.
- 5) Jó tömítés eléréséhez megfelelő tömítőanyag szükséges (teflon). A tömítő anyag felvitelekor ügyeljen annak mennyiségére és minőségére.
- 6) A szerelés megkezdése előtt vizuálisan ellenőrizze az idom épségét. Károsodás esetén az idomot nem lehet felhasználni szereléshez.
- 7) A szereléshez olyan eszközt kell használni, amely nem károsítja az idom felületét és amely méretében és fajtájában megegyezik a felhasznált idoméval.
- 8) A kötés összecsatolásakor ügyelni kell, arra hogy az idomot ne tegyük ki túl nagy megerőltetésnek, hogy ezzel megakadályozzuk az idom károsodását.
- 9) Szerelés: az idomra fűzze rá a tömítőanyagot, az órá járásval ellentétes irányba. Az idomot kézel könnyedén illeszük a helyére és húzzuk be 2-3 menetnyire. Az idomot húzzuk be nyomatékkulcs segítségével a behúzni kívánt idomoldalán.

Menet	G 1/4	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1	G 5/4	G 6/4	G 2
Maximális nyomaték	350 kpcm	400 kpcm	600 kpcm	900 kpcm	1400 kpcm	2000 kpcm	2700 kpcm	4000 kpcm
	34 Nm	39 Nm	58 Nm	88 Nm	137 Nm	196 Nm	264 Nm	392 Nm

- 10) Hollandereink 330 és 331-es számmal kizárólag együtt, mint egy egész használhatóak, mivel a hollandier egyes részei külön külön más gyártótól, illetve külön külön eltérő típusú, de egyazon gyártótól nem kell hogy passzoljanak.
- 11) Vezetékek szerelésénél ügyelni kell arra, hogy az idom testére a lehető legkisebb erők hassanak (hajlítás és tengely)
- 12) az idom nem megfelelő vibrációs, vagy bármilyen más mechanikai megterhelést okozó berendezésekhez. A vezetékek rendszerbe kötésénél ügyelni kell a lehető legkisebb hőmérsékletváltozásra.

- 13) a szerelés befejeztével, az előírásoknak megfelelően, a rendszeren nyomásellenőrzést kell végezni. Ezzel ellenőrizhető a vezeték egysége, belső nyomásnak való ellenállása és tömítése. A nyomásellenőrzés előtt, a szükséges az átöblítés és a rendszer legalacsonyabb pontján a szennyeződések eltávolítása.
- 14) a tömítésre használt anyagnak meg kell felelnie a higiéniai és technikai előírásoknak és normáknak, valamint rendelkeznie kell atesztációval, a vele érintkezésbe kerülő médiumokra. A tömítés sem kémiai, sem mechanikailag nem sértheti meg az anyag struktúráját.
- 15) a használt kenőanyagok, olajok nem sérthetik meg sem az idom, sem a tömítés kémiai struktúráját és meg kell felelniük a higiéniai előírásoknak, hogy ezáltal ne szennyeződhessen a szállított médium.
- 16) nem megengedett olyan szigetelés használata, melynél magasabb hőmérséklet esetén deformáció léphet fel.
- 17) nem megengedett olyan idomok használata, melyek már be voltak építve valamilyen rendszerbe (használtak), vagy érzékelhetően technikai hibájuk van (sérülés az idom falán, egyéb deformítás, stb.).
- 18) javítás esetén a nem javított kapcsolások szorosságák és sértetlenségét is szükségzerű ellenőrizni, hogy a javítás során nem keletkezett e mechanikai károsodás.
- 19) az idomok nem alkalmasak savak, robbanó anyagok, illetve más típusú médiumok szállítására, melyek megbonthatják az anyag kémiai és mechanikai szerkezetét.
- 20) az idom nem alkalmas konstrukcióba való szerelésre.
- 21) az idom nem megfelelő vibrációs, vagy bármilyen más mechanikai megterhelést okozó berendezésekhez.
- 22) a szállított médium befagyásának meggátlása szükséges.
- 23) az idom nem javítható
- 24) az idomok más jellegű használata, mint a felül említettek, konzultációt igényel a gyártóval, különben a gyártó nem felel az okozott kárért.
- 25) Használata kizárólag az említett módon történhet.
- 26) A horganyzott idomok használhatóak hideg vizes vezetékekhez állandó áramoltatással. A horganyzott idomokból készült belső vízvezetékrendszerben nem lehetséges a hőmérsékleti fertőtlenítés. Még a 35°C-os hőmérséklet rövid távú túllépése is jelentősen lerövidíti a cső élettartamát. A horganyzott idomok használata nem alkalmas meleg vízű vezetékekhez és áramoltatáshoz. Magasabb hőmérsékleteknél felgyorsulhat a horganyréteg korróziója és az öntöttvas degradációja.
- 27) Fűtési rendszerekhez fekete idomok ajánlottak.
- 28) Horganyzott acél- és rézcsövek kombinálásakor ügyeljen a folyás irányának betartására. A víz áramolhat az acélcsőből a rézcsőbe, de fordítva nem. Ez galvanikus cellát hozhat létre, amely a csövek korrózióját okozza, és annak további károsodásához vezet.
- 29) A horganyzott csövek élettartama a víz minőségétől is függ. A víz kezelése, például az oxigén- és korrózív iontartalom csökkentése, segíthet a korrózió lassításában.

További kiszolgálást nem igényel.

Ajánlás a karbantartáshoz:

Ajánljuk a kapcsolások tömítéseinek szisztematikus ellenőrzését.

A jobb hőszigetelés elérése érdekében lehetséges olyan felszíni szigetelést alkalmazni, amely atesztálva van.

Az idom rövid ideig való tárolásához száraz, zárt helysége van szükség, úgy, hogy ne legyen kitéve az időjárás viszontagságaival.